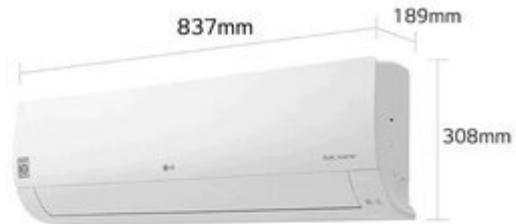


# Aire Acond. LG DELUXE12UV.SET



## Características

- Aire acondicionado Split pared - R32
- **UV Antibacterias - PlasMaster Ionizador** - Frío: 3474 Kcal/h - Calor: 5160 Kcal/h
- Inverter - **Control por App/Voz Google Assistant**
- Superficie recomendada de 28 m2 aprox.
- Clase energética: A++/A++ - Nivel Sonoro mínimo 19 DB(A)
- **UVNano:** Desinfección por luz ultravioleta, elimina el 99,9% de las bacterias del ventilador
- **Filtro Plasmaster Ionizador.** Elimina el 99% de las bacterias adheridas
- Control por voz con el Asistente de Google, enciende, apaga o modifica la temperatura con total comodidad usando tu voz
- **Wifi integrado, control por voz y a través del móvil**
- Función autolimpieza. Previene bacterias, olores y hongos
- Función control activo de energía: ajusta y optimiza el consumo energético en función de las necesidades, 4 niveles diferentes
- Compresor Dual Inverter con **10 años de garantía**
- **Bajo Nivel sonoro**
- **Control del consumo de energía gracias a la app ThinQ**

- Mando a distancia
- Recubrimiento especial Gold Fin anti corrosión
- Caudal de aire Exterior: 35 m3/min
- Presión Sonora (unidad interior) Refrigeración - Sueño Baja Media Alta: 19 / 27 / 37 / 42 dB - Calefacción - Baja Media Alta: 27 / 37 / 42 dB
- Presión Sonora (unidad exterior) 65 dB
- Rangos de operación (unidad exterior): Refrigeración - Min~Max: -15 ~ 48 °C - Calefacción - Min~Max: -15 ~ 24 °C
- Unidad interior Dimensiones (ancho x fondo x alto) mm: 837 x 189 x 308 - Peso 9,1 kg
- Unidad exterior Dimensiones (ancho x fondo x alto) mm: 770 x 288 x 495 - Peso 34,1 kg
- **UV nano:** Sistema completa de purificación. Gracias a la luz LED ultravioleta se elimina el 99,9% de las bacterias del ventilador(1)
- **PlasMaster Ionizer:** Elimina partículas nocivas. Elimina el 99% de las bacterias adheridas.(2)
- **Función autolimpieza:** Seca automáticamente la humedad del interior del aire acondicionado para garantizar que esté siempre limpio, previniendo malos olores, bacterias y moho.
- **Pre Filtro:** Atrapa las partículas de polvo que están suspendidas en el aire.

# Características (cont.)

- **Filtro antialergias:** Reduce la exposición a sustancias como los ácaros, que causan alergias y están presentes en el aire.
- **Control por voz:** Controla el aire acondicionado mediante comandos de voz a través de Google Assistant
- **Smart ThinQ:** Accede a tu aire acondicionado desde cualquier lugar gracias al WiFi integrado en los aires acondicionados LG
- **Compresor Dual Inverter con 10 años de garantía:** El compresor LG DUAL Inverter™ hace tu equipo más silencioso y mantiene la temperatura deseada, lo que te permite ahorrar energía y son más duraderos. **70% de ahorro de energía y 40% enfriamiento mas rápido**
- **Ahorro de energía:** El Inverter Compressor ajusta constantemente la velocidad del compresor para mantener los niveles de temperatura deseados. Además, la gama Smart Inverter de LG permite ahorrar más energía que un compresor convencional.
- **Bajo nivel sonoro:** Los aires acondicionados de LG funcionan al mínimo nivel de sonido, gracias al exclusivo compresor LG DUAL Inverter Compressor™, que elimina el ruido no deseado y permite un suave funcionamiento.
- **Gold Fin™, recubrimiento anticorrosivo:** Evita la corrosión prolongando la vida útil del aire acondicionado.
- **Enfriamiento rápido:** El aire acondicionado LG comienza a enfriar el aire rápidamente utilizando su rango de enfriamiento de alta velocidad con el compresor DUAL Inverter™, por lo que expulsa el aire más lejos y enfría los espacios más rápido.
- **Instalación rápida y sencilla:** Los aires acondicionados LG están diseñados para una instalación más rápida, fácil y eficiente.
- **Controla tu consumo de energía:** Con la función de Control Activo de Energía de LG podrás ajustar el consumo de energía con 4 opciones Con solo tocar un botón puedes controlar el rendimiento del aire frío y reducir el consumo de energía.